

## El desarrollo de nuevos sistemas de tuberías plásticas para agua caliente, clave del éxito de Industrial Blansol

*Industrial Blansol, fabricante de sistemas de tuberías plásticas para agua caliente sanitaria y de piezas estampadas en latón, se ha convertido en líder europeo del sector gracias a su estrategia basada en la innovación y en una política de distribución selectiva, que busca crear vínculos de colaboración a largo plazo con los distribuidores.*

**B**lansol inicia su actividad en el año 1955 con la estampación en caliente y la mecanización de piezas de latón. A comienzos de la década de los 60, Blansol se introduce en el campo de los plásticos y en 1984 la empresa da un paso adelante desarrollando el accesorio Barbi para tuberías de polietileno reticulado (PEX).

Con el desarrollo del accesorio Barbi, Blansol se convierte en una de las empresas europeas de mayor prestigio en el desarrollo y fabricación de sistemas de unión para todo tipo de tuberías de plástico para agua caliente. Fruto de esta especialización son los numerosos acuerdos de colaboración que actualmente tiene la empresa con otros fabricantes extranjeros de tuberías de plástico, con los que Blansol colabora en el desarrollo y fabricación de una gama muy amplia de sistemas de unión para tuberías de polietileno reticulado y tuberías multicapa, fundamentalmente.



Nuevo almacén regulador de Industrial Blansol situado en Sentmenat (Barcelona).

**LA VENTA DE SISTEMAS DE TUBERÍAS, PRINCIPAL ACTIVIDAD DE BLANSOL**

Según palabras de Josep Salvadó, director gerente, Industrial Blansol tiene tres actividades. La principal, por volumen de negocio, es la fabricación y comercialización de accesorios de latón y tuberías de plástico con marca propia. La segunda actividad en importancia es el desarrollo y fabricación de accesorios de latón para otros clientes extranjeros, fabricantes de tuberías de plástico, con su marca y en régimen de exclusividad. Y, finalmente, la tercera rama de negocio es la subcontratación puramente dicha, es decir, la fabricación de todo tipo de piezas de latón bajo encargo.

En estos momentos, Blansol está centrando sus esfuerzos en la potenciación de sus dos primeras líneas de negocio, la fabricación de sistemas completos de tuberías de plástico para agua caliente y la fabricación de accesorios para otros fabricantes de tubos de plástico extranjeros.

**La creación del accesorio Barbi para tuberías de polietileno reticulado supuso un importante avance para la utilización de tuberías de plástico para agua caliente en Europa**

El objetivo estratégico de Blansol es ser la empresa española líder en la fabricación y comercialización de sistemas completos de tuberías para agua caliente, apoyándose en una fuerte base industrial y comercial y prestando una atención especial a los merca-



Proceso de estampación en caliente.

dos español, francés, portugués y centro y sudamericano.

**13.000 METROS CUADRADOS DE INSTALACIONES**

La fábrica principal de Blansol está situada en Palau de Plegamans (Barcelona) y cuenta con una superficie de 4.000 m<sup>2</sup> en los que se lleva a cabo la estampación en caliente y el mecanizado de las piezas de latón. Para ello, dispone de los más modernos medios pro-

ductivos, entre los que se encuentran las prensas automáticas de estampación en caliente y los modernos sistemas de mecanizado, como máquinas transfer y tornos multibujos completamente automáticos.

En la fábrica de Galdácano se

fabrican las tuberías de plástico, polietileno reticulado y polipropileno random, disponiendo de la más moderna tecnología de extrusión existente en la actualidad.

En la firma trabajan unas 80 personas, de las cuales un 15% son titulados superiores en ramas técnicas y económicas.

Recientemente se ha inaugurado en la provincia de Barcelona, en Sentmenat, un almacén regulador de 2.200 m<sup>2</sup> para los productos terminados de la fábrica de Palau y para todos los materiales y complementos que se reciben del extranjero.

El objetivo de la compañía es el de suministrar el 100% de los pedidos de los clientes nacionales en un plazo máximo de 72 horas desde la recepción del pedido.

Asimismo, la empresa cuenta con unos laboratorios equipados con los más modernos equipos de control y el personal más experimentado para poder garantizar la calidad de



Proceso de producción de la fábrica de Galdácano.

distribución selectiva pretende conseguir una identificación a largo plazo entre Industrial Blansol y sus distribuidores, fomentando así una relación más profunda que la meramente comercial.

Por este motivo, la red comercial está formada por varias personas en plantilla que conocen el producto en profundidad y que ofrecen todo el apoyo necesario a los almacenes de su zona en la promoción y venta de los nuevos productos. El vendedor de cada zona apoya al almacenista en las tareas de promoción y venta, visitando a los prescriptores e instaladores de la zona, haciendo un seguimiento de las obras de ejecución, resolviendo los problemas que puedan originarse en la obra y encargándose de la obtención de los certificados necesarios en cada comunidad autónoma.

Además de las charlas y seminarios periódicos que realiza Industrial Blansol para mejorar la formación de sus vendedores, también organiza presen-

*El departamento comercial de Blansol se centra en la colaboración con los distribuidores en las labores de promoción, además de una asistencia técnica permanente, incluso en la propia obra*

taciones de productos y conferencias sobre las aplicaciones de los mismos en colaboración con sus distribuidores o a través de asociaciones de instala-

dores y colegios profesionales.

### LA EMPRESA EN CIFRAS

La facturación del año 2001 se estima que rondará los 3.000 millones de pesetas anuales, lo que supone un crecimiento de más del 30% respecto a las cifras del ejercicio anterior. Industrial Blansol es uno de los fabricantes nacionales líderes en volumen de ventas en accesorios para tubería de plástico para agua caliente en nuestro país y, en cuanto a sistemas de tuberías y accesorios de plástico para agua caliente, ocupa el segundo lugar en el sector.

### EXPORTACIÓN

El 35% de la facturación de la empresa se destina a la exportación, mientras que los productos importados suponen un 15% sobre el total de ventas. Los principales países a los que exporta Blansol son Francia, Suiza, Estados Unidos, Sudamérica y Portugal. Generalmente trabajan con fabricantes de tubo de plástico, con clientes genéricos de subcontratación o con importadores y almacenistas de productos de fontanería y calefacción.

Además de los países mencionados, Blansol está reforzando su red de distribución en España, Portugal, Francia y Sudamérica.

### FERIAS

Industrial Blansol asiste a los más importantes certámenes del sector en cada país como

son Climatización y Construmat en España, Concreta en Portugal e Interclima en Francia. A estos salones europeos hay que añadir la presencia de Blansol en ferias de otros países a través de importadores, como es el caso de Brasil, Argentina, Cuba, Chile, México, Hungría y Marruecos.

### CERTIFICADOS

Los productos de Industrial Blansol están certificados en todos aquellos mercados en los que la empresa tiene presencia: España, Portugal, Francia, Alemania, Hungría, Estados Unidos y varios países sudamericanos.

### PRODUCTOS

El sistema Barbi, que fue el primer sistema desarrollado en Europa para la unión de tuberías de polietileno reticulado, ha resuelto el problema que se produce con las contracciones y dilataciones que sufre una tubería plástica al trabajar con fluidos de temperatura y presión varia-

*La empresa desarrolla el proceso completo de la pieza, desde la idea inicial hasta la fabricación del producto*

bles. Este sistema cuenta con una serie de ventajas, como son su simplicidad, su seguridad a prueba de errores de instalación, así como el ahorro de tiempo y de materiales que proporciona al instalador y la garantía que supone una experien-



Laboratorio de ensayos en la fábrica de Galdakao.

cia de más de 17 años de éxito. A continuación describimos los principales sistemas que comercializa Blansol.

#### SISTEMA DE POLIETILENO RETICULADO

##### Tuberías

Las tuberías de polietileno reticulado Barbi se fabrican utilizando la tecnología Monosil, que garantiza una resistencia a la presión un 35% superior a la obtenida con otros sistemas de fabricación. Esta mayor resistencia se logra gracias a que las uniones entre cadenas de polietileno son de carácter tridimensional, de forma que son más fuertes que las uniones planas.

Estas tuberías presentan una gran resistencia frente a tem-

peraturas elevadas, es decir, son aptas para trabajar con temperaturas habituales de trabajo de hasta 95°C y soportan puntas accidentales de hasta 110°C. Al mismo tiempo, presentan una gran resistencia a las heladas, ya que gracias a su flexibilidad la tubería se dilata evitando reventones debidos a la congelación del agua contenida.

También es importante señalar la baja conductividad térmica de la tubería (0,38 W/m°C), que ofrece un mayor ahorro energético al reducir las pérdidas de calor. Su ligereza, su resistencia a las corrosiones, así como la ausencia de incrustaciones de cal y otros depósitos son otras de las características. Las tuberías de polietileno reticulado Barbi se suministran tanto en barras como en rollos y están disponibles en una am-

plia gama con un diámetro exterior que va desde los 12 hasta los 90 mm.

#### Accesorios

Los accesorios de latón Barbi para tuberías de polietileno reticulado están diseñados de forma que se consiga una estanqueidad total y una resistencia superior a la de la propia tubería sin la utilización de juntas tóricas ni biconos que siempre resultan peligrosos a largo plazo. Sin embargo, la principal característica de los accesorios Barbi es la rapidez con la que se ejecuta la unión. En tres sencillos y rápidos pasos se consigue una unión estanca para toda la vida.



La gama de accesorios Barbi para tuberías de polietileno reticulado es sin duda la más extensa de Europa. Además de las piezas tradicionales, Blansol dispone de todo tipo de piezas de transición a cobre, llaves de corte directas a polietileno reticulado, distribuidores de diseño propio, accesorios niquelados para instalaciones vistas y las más diversas conexiones para los radiadores. La empresa se enorgullece de estar a la cabeza en la innovación y desarrollo de nuevas soluciones para agilizar y abaratar la instala-

ción, siempre en beneficio de sus clientes. Esta gama se ve continuamente completada con nuevas piezas que se desarrollan cada año en la oficina técnica de Blansol partiendo de las ideas aportadas por los instaladores y almacenistas.

El extractor de casquillos para prensa mediana disponible en tres medidas (16, 20 y 25 mm) es otra de las novedades que ha presentado recientemente Blansol.

Estos accesorios, estampados en caliente con materias primas de primera calidad, no sobresalen del tubo, lo que facilita su utilización en tabiques estrechos o tipo Pladur. Además, el sistema Barbi está autorizado por las autoridades de la Unión Europea para su uso empotrado en las paredes.

También hay que destacar que el sistema Barbi aporta un caudal superior al de otros sistemas de unión, ya que al abocardar el tubo se contrarresta la reducción de caudal que de otro modo se produciría. Asimismo, se eliminan los tiempos de espera requeridos antes de poder hacer la prueba de presión y poner la instalación a trabajar.

#### SISTEMA DE CALEFACCIÓN POR SUBLO RADIANTE

Además de las tuberías de polietileno reticulado, Blansol dispone de una amplia gama de productos para los sistemas de calefacción por suelo radiante. La firma incluye en su catálogo el panel aislante en rollo, la banda perimetral con solapa autoadhesiva y precortada y el aditivo fluidificante para mortero. El kit de colec-

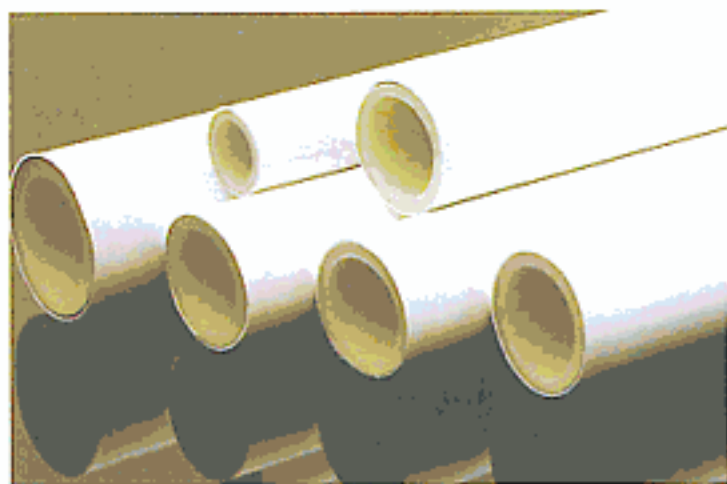
tores Barbi para suelo radiante incluye un colector de ida con detentor incorporado, otro de retorno con válvulas termostaticables incorporadas, dos soportes para colectores de suelo radiante de 1 1/4", dos válvulas de esfera, adaptadores para tubo de polietileno reticulado Barbi y dos racores con purgador automático y grifo de vaciado.



Entre las novedades se encuentra la nueva válvula de tres vías termostática disponible en dos modelos con un caudal de 4 y 6,3 m<sup>3</sup> respectivamente. Otra novedad es el kit de regulación PID según temperatura exterior con válvula de tres vías disponible en 4 modelos con caudales de 6,3 a 16 m<sup>3</sup>.

#### GLADIATOR, NUEVO SISTEMA MULTICAPA

El sistema Barbi Gladiator está compuesto por una gama de tuberías multicapa (PEX más aluminio) de última generación, que responden perfectamente a las necesidades del mercado español y son compatibles con los accesorios y herramientas de unión Barbi. Las tuberías están formadas por un tubo multicapa cuya capa interior es de polietileno reticulado, fabricado conforme a la Norma Europea EN 12318, al que se le añade una capa de aluminio soldada a



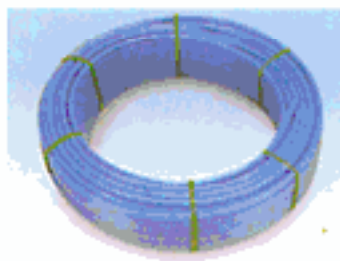
tope por láser. La capa exterior es de polietileno de alta densidad que sirve como protección contra las agresiones mecánicas y contra la corrosión. El mayor espesor total respecto al resto de tuberías del mercado supone un avance en cuanto a seguridad, aunque su principal característica es su compatibilidad con los accesorios tradicionales Barbi.

Entre las características del tubo multicapa de 16 mm, comunes a otras tuberías multicapa, se encuentra la dilatación mínima, una gran resistencia a temperaturas elevadas y a altas presiones, así como una larga vida de hasta 50 años. Además, hay que añadir sus grandes posibilidades de curvatura en frío y el posterior mantenimiento de la forma dada, lo cual permite una instalación rápida, fácil y económica. Asimismo, las tuberías Gladiator permiten utilizar los mismos accesorios y herramientas Barbi comúnmente utilizados para la conexión de tuberías de polietileno reticulado con las ventajas que ello supone, tanto para el instalador como para el almanista.

La gama Gladiator está aumentando día a día con nuevos accesorios como las nuevas piezas niqueladas para instalaciones de calefacción vista y las nuevas piezas de transición a radiador que permiten utilizar los adaptadores para la válvula del radiador normales, utilizados habitualmente para las tuberías de cobre.

#### PROSYSTEM, TUBERÍAS Y ACCESORIOS DE POLIPROPILENO RANDOM

El polipropileno random se caracteriza por sus excelentes propiedades mecánicas y su resistencia a fluidos agresivos, que lo convierten en un material muy adecuado para su uso en aplicaciones hidrosanitarias y, especialmente, en diámetros grandes (cuartos de calderas y columnas mon-



tantes de grandes edificios) o en aguas especialmente agresivas para los materiales metálicos (balnearios, aguas de pozo, etc). Además de las tuberías con y sin aluminio, Blansol cuenta con una amplia gama de accesorios entre los que se encuentran varias novedades, como la nueva gama de tes reducidas, los injertos, las cruces o las nuevas válvulas de bola para montantes, disponibles hasta el diámetro 75mm.

#### MULTIPEX

El sistema multicapa tradicional con Press-Fitting de Blansol se caracteriza por su alta calidad, ya que se trata de tuberías donde la capa de aluminio es de 0,4 mm y se encuentra soldada a tope con tecnología láser.



A parte de la tubería, que está disponible en diámetros desde 14 mm hasta 40 mm, la gama está compuesta por un sistema completo de accesorios homologados en Alemania por el prestigioso instituto SKZ. El nuevo calibrador-avellanador, que impide poner al descubierto la capa intermedia de aluminio, está disponible en dos modelos con dimensiones 16-18-20 mm y 26-32-40 mm, respectivamente, y es una de las novedades que se incluyen dentro de la gama Multiplex. 1