

1 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- Tubería monocapa de polietileno reticulado por el método silano, según los requerimientos de la norma europea EN 15875.
- Las tuberías de polietileno reticulado BARBI se fabrican utilizando la tecnología Monosil, procedente de la fabricación de cables de fibra óptica, que garantiza una resistencia a la presión un 35% superior a la obtenida con otros sistemas de fabricación. Esta mayor resistencia del método MONOSIL respecto a otros sistemas de fabricación se consigue gracias a que las uniones entre cadenas de polietileno son de carácter tridimensional, es decir, son más fuertes que las uniones conseguidas con otros medios de fabricación en las que las uniones son planas.

2 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Característica	Valor	Unidades
Dilatación lineal	1,4×10 ⁻⁴	K ⁻¹
Conductividad térmica	0,38	W/mK
Temperatura máxima de trabajo	95	°C
Temperatura máxima puntual	110	°C
Temperatura mínima de trabajo	-40	°C
Presión máxima de trabajo a 20°C	15	Bar
Presión máxima de trabajo a 95°C	4	Bar
Rugosidad	0,007	mm
Densidad	0,945	g/cm ³

3 CONDICIONES DE TRABAJO

Temperatura (°C)	Años Servicio	Presión Nominal de Trabajo	Coefficiente de Seguridad
20	50	18,75	1,5
40	50	15,75	1,5
60	50	12,00	1,5
80	25	10,00	2,0
95	25	8,00	2,0

3 CARACTERÍSTICAS DEL CORRUGADO

El corrugado es un tubo flexible de polipropileno, que se puede curvar, adecuado para el montaje empotrado en paredes.

Tubo interior (mm)	Diámetro exterior (mm)	Diámetro interior (mm)	Tolerancia (mm)
12	23,0	16,5	-0,3 – 0
16	26,0	19,5	-0,3 – 0
20	31,5	25,0	-0,3 – 0
25	40,5	32,0	-0,4 – 0



4 VENTAJAS DE LAS TUBERÍAS BARBI PEX-B

- Sencillez de Instalación. No se precisan soldaduras, ni mecanización. El sistema de accesorios-fittings otorgan al sistema sencillez y economía.

- Resistencia a temperaturas elevadas. Las tuberías BARBI son aptas para ser utilizadas a temperaturas habituales de trabajo de hasta 95°C, siendo capaces de soportar puntas accidentales de hasta 110°C.
- Resistencia a las heladas. Con las tuberías BARBI no se producen reventones debido a la congelación del agua contenida dentro de circuito en caso de helada. La tubería, gracias a su flexibilidad, simplemente dilatará.
- Resistencia a las presiones elevadas. Las tuberías BARBI, por sus cualidades de su proceso de fabricación, son más resistentes a presiones elevadas, superando en más de un 35% a las fabricadas mediante otros sistemas de reticulación.
- Baja conductividad térmica. Su bajo coeficiente de conductividad (0.38 W/m°C) proporciona un ahorro energético al reducir las pérdidas de calor, así como la condensaciones habituales en las tuberías de cobre.
- Resistencia a corrosiones. A las tuberías BARBI no les atacan la mayor parte de los agentes químicos (ácidos, bases, anticongelantes, etc.) y son resistentes a todo tipo de corrosiones.
- Mayores caudales. Gracias a su superficie lisa las tuberías BARBI tienen menores pérdidas de carga que las tuberías metálicas, con ellas se consiguen mayores caudales a igualdad de diámetros interiores.
- Ausencia de incrustaciones de cal y otros depósitos. Gracias también a sus superficies extremadamente lisas, se evitan las incrustaciones de cal tan frecuentes en las tuberías metálicas. Las tuberías BARBI garantizan que el caudal inicial se mantendrá de por vida.
- No conductoras de electricidad. Las tuberías BARBI no producen ningún tipo de corrosión galvánica.
- Ligereza. Las tuberías BARBI son 4 veces más ligeras que las tuberías de cobre para diámetros equivalentes, lo que facilita su manejo y transporte.
- Idóneas para aguas potables. Las tuberías BARBI no modifican las características organolépticas del agua.
- No transmiten ruidos. Gracias a estar fabricadas con polietileno y a su flexibilidad, se reduce en gran medida la transmisión de ondas acústicas incluso a velocidades de circulación de agua más altas (hasta 2,5 m/sg), en comparación con las tuberías metálicas.
- Memoria térmica. Las tuberías BARBI recuperan su forma original cuando se les aplica aire caliente, permitiendo corregir errores de instalación y realizar reparaciones con mayor facilidad.
- Flexibilidad. Los tubos BARBI presentan una flexibilidad superior a la de los tubos PEX reticulados por otros sistemas. Pueden ser doblados y curvados en frío con gran sencillez y sin herramientas especiales, ahorrando uniones y tiempo de instalación
- Radio de curvatura cerrados. Su radio máximo de curvatura es 10 veces el diámetro exterior curvando manualmente y 5 veces empleando los tubos exteriores de aluminio BARBI.

5 MARCADO

La tubería va marcada de forma indeleble en cada metro con el siguiente mensaje:

- Blansol
- AENOR 001/506 - Nuestra marca de calidad, según el certificado AENOR de producto
- CSTBat 60/1681 - Nuestra marca de calidad, según el certificado CSTBat de producto
- BARBI – Nuestra marca comercial
- UNE-EN-ISO 15.875 - Norma de referencia para la producción y certificación del tubo en Europa
- Diámetro x Espesor en mm. (con barrera antioxiógeno)
- Clase de aplicación y presión de diseño

- Made in Spain – tubo fabricado en España
- Lote (fecha de fabricación)
- Metraje

6 NORMATIVA Y CERTIFICACIÓN

- El tubo BARBI PEX-b dispone de certificado de producto con AENOR, bajo la norma UNE-EN-ISO 15.875, con número de certificado 001/506.
- El tubo BARBI PEX-b dispone de certificado de producto con CSTBat, con número de certificado 60/1681

7 RECOMENDACIONES

- Mantener el tubo en su embalaje original evitando la exposición a la radiación solar directa que puede dañar la calidad del tubo.
- Evitar el contacto del tubo con materiales duros y cortantes que puedan dañarlo, tanto durante la instalación como durante el transporte.
- El corte debe realizarse con un cortatubo o tijera adecuada, asegurando un corte limpio y perpendicular al tubo.
- Nunca utilizar una llama directa para curvar el tubo.
- Utilizar materiales plásticos para fijar el tubo (abrazaderas / regletas) y no materiales metálicos que pueden dañar el tubo (alambre).
- Después de instalar la tubería es imprescindible realizar una prueba de carga en la instalación, según se explica en la norma UNE-ENV 12108. En su defecto, todas las instalaciones deben ser probadas a temperatura ambiente y a 20 Kg/cm²