

Descripción del producto

Accesorio tipo Press-fitting para instalaciones de fontanería y calefacción, disponible en latón y PPSU.

Los accesorios MULTIPLEX están especialmente diseñados para su unión con las tuberías multicapa MULTIPLEX (PEX/Al/PEX y PERT/Al/PERT) a través de la técnica de unión por compresión o sistema pressfitting. Están disponibles en versión metálica (Latón) y plástica (Polifenilsulfona).

Los casquillos fijos de compresión radial son de acero inoxidable y están sujetos al cuerpo del accesorio por un anillo de plástico.

En la versión de latón, el material utilizado es exclusivamente latón europeo de la más alta calidad (CW617N), que cumple con la legislación sanitaria de los países más exigentes de la Unión Europea.

Material	Composición					
	Cu	Al	Fe	Ni	Pb	Sn
Latón CW617N	57,0 – 59,0	máx .0,05	máx. 0,30	*máx. 0,1	*1,6 – 2,2	máx. 0,30

* Bajo contenido en Plomo y Níquel de acuerdo con la Directiva Europea 98/83 / CE y la Norma alemana DIN 50930

El material utilizado en la versión de Polifenilsulfona (PPSU) presenta altas prestaciones para su uso en instalaciones de agua destinada al consumo humano:

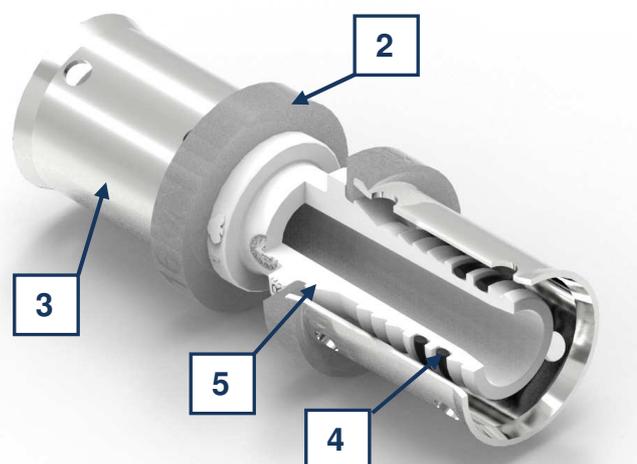
- **Muy baja rugosidad interna:** menores pérdidas de carga respecto a los accesorios de latón.
- **Alta resistencia química:** este material no se ve afectado por el cloro del agua. Sin problemas de corrosión galvánica y oxidación. Así mismo, es inalterable a los materiales de construcción.
- **Peso:** los accesorios de PPSU son mucho más ligeros que los accesorios de latón.
- **Alta resistencia al impacto:** los accesorios de PPSU son altamente resistentes y duraderos, soportan fuertes impactos sin fracturarse.
- **Alta resistencia térmica:** el material soporta temperaturas de hasta 134°C.

Listado Componentes

Nº orden	Denominación	Material	Método de Fabricación
1	Cuerpo de latón	CW617N	Decoletaje / estampación
2	Anillo aislante	PPH (Polipropileno Homopolímero)	Molde Inyección
3	Casquillo inox.	Acero inoxidable AISI 304	Embutición
4	Junta tórica	EPDM/70-PEROX	Molde inyección
5	Cuerpo de plástico	PPSU (Polifenilsulfona)	Molde inyección



Accesorio de Latón



Accesorio de PPSU

Color del anillo aislante en accesorios de latón

Color	Diámetro accesorio latón									
	16	18	20x2	20x2,5	25	26	32	40	50	63
Blanco translúcido	•	•	•		•		•	•	•	•
Rojo				•		•				

Color del anillo aislante en accesorios de PPSU

Color	Diámetro accesorio PPSU									
	16		20x2		25	26	32			
Blanco translúcido	•		•		•		•			
Rojo						•				

Ventajas de los accesorios de la gama MULTIPLEX de BLANSOL

1. Mayor resistencia a los esfuerzos de tracción

La geometría del casquillo permite el posicionado de la mordaza de apriete respecto a la forma del accesorio, lo que mejora significativamente su resistencia a los esfuerzos de tracción.

2. Sin tiempos de espera

Este sistema no requiere ningún tipo de espera una vez hecha la unión con lo que permite que la instalación entre en servicio de forma inmediata.

3. Garantía de estanqueidad

El accesorio Multiplex cumple con las regulaciones más exigentes, lo que garantiza su estanqueidad y sus cualidades sanitarias.

4. Latón con bajo contenido en plomo

La aleación de latón utilizada en los accesorios Multiplex contiene un bajo contenido en plomo, de tal manera que cumple con las regulaciones europeas más exigentes referentes a los materiales en contacto con el agua potable (directiva europea 98/83/CE y norma alemana DIN 50930).

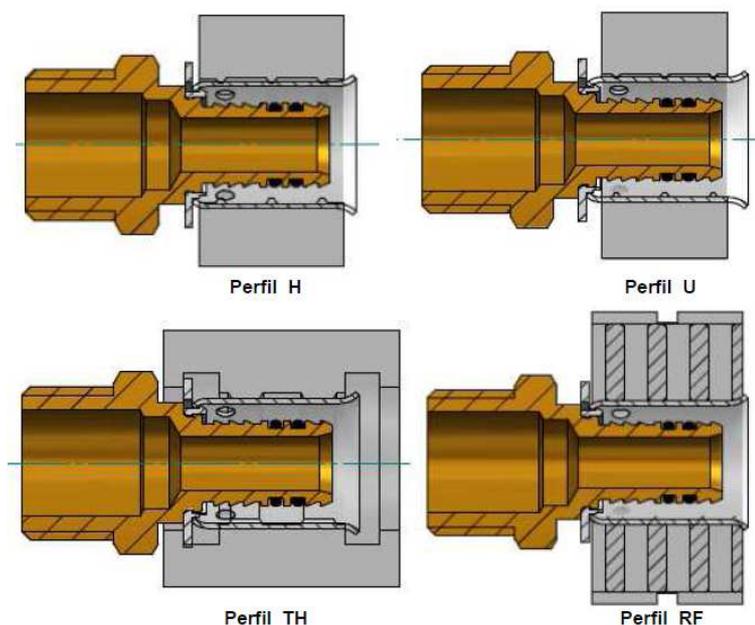
5. Cámara anticorrosión

En los accesorios de latón, el anillo de plástico que sujeta el casquillo impide el contacto entre los 3 metales del sistema (acero inoxidable, latón y aluminio del tubo multicapa) eliminándose por completo la posibilidad de corrosión electrolítica.

Tabla de compatibilidad de los accesorios MULTIPLEX con los perfiles de prensado tipo U, RF, H y TH:

Perfil prensado	Diámetro									
	16	18	20x2	20x2,5	25	26	32	40	50	63
U	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
RF	•	•	•	•	•	•	•			
H	•	•	•	•	•	•	•			
TH	•		•		•	•	•			

Diagrama de prensado



Instrucciones de montaje diámetros 16 a 32 mm



1.- CALIBRAR

Calibre el tubo asegurando su correcto biselado.

2.- EMBOCAR

Introduzca el tubo en el casquillo.

3.- COMPROBAR

Asegúrese de que el tubo es visible a través de los dos orificios del casquillo.

4.- PRENSAR LA UNIÓN

Instrucciones de montaje diámetros 40, 50 y 63 mm

El proceso de montaje en los accesorios de grandes diámetros es distinto al de los pequeños diámetros. Al cortar un tubo multicapa siempre se produce una ovalación que, en 40, 50 y 63, puede dificultar mucho el proceso de escariado. BLANSOL no emplea el calibrador tradicional en estos diámetros, sino que utiliza un expandidor que abocarda el tubo eliminando totalmente la problemática de su posible ovalación.



1.- CORTE DEL TUBO

En ángulo recto con cortatubos o tijera.

2.- DESMONTAJE DEL CASQUILLO

Presionar el anillo de plástico y extraer el casquillo de la pieza.

Montar el casquillo en el tubo.

3.- EXPANSIÓN DEL TUBO

Con el casquillo montado, expandir el tubo con ayuda del expandidor BARBI.

4.- EMBOCAR EL TUBO

Introducir el accesorio en el tubo con el casquillo montado, presionando el anillo de plástico hasta encajar el casquillo.

El tubo debe de ser visible en los visores del casquillo.

5.- PRENSAR LA UNIÓN



Expandidor BARBI

Gama de accesorios

Gama de diámetros de los accesorios Multiplex de latón: 16, 18, 20x2,0, 20x2,5, 25, 26, 32, 40, 50 y 63.
Gama de diámetros de los accesorios Multiplex de PPSU: 16, 20x2, 25, 26 y 32.

Parámetros de trabajo

Presión máxima de trabajo a 20°C: 10 bar (Pmáx. tubo multicapa)
Temperatura máxima de trabajo: 95°C

Recomendaciones

- El corte del tubo debe realizarse con un cortatubo o tijera adecuada, asegurando un corte limpio y perpendicular al tubo.
- Compruebe que el extremo del tubo esté libre de rebabas.
- Utilice exclusivamente tuberías Multicapa Barbi (PEX/Al/PEX y PERT/Al/PERT).
- Instalación de los accesorios roscados: recomendamos utilizar cinta o hilo de PTFE (teflón) como material de sellado de las roscas macho; evitar el uso de cinta de cáñamo.
- **Productos químicos:** evitar el contacto o la exposición a vapores de los accesorios de PPSU con los siguientes productos: **pegamentos, geles y disolventes de PVC, espumas de poliuretano, selladores líquidos para metal, grasas minerales y lubricantes, pinturas, desinfectantes y lejía.**



Normativa

El accesorio Multiplex ha sido diseñado y fabricado siguiendo los requerimientos especificados en la norma UNE EN ISO 21003. Las roscas de los accesorios son cilíndricas conforme a la norma ISO 228.

El sistema de unión Multiplex con accesorio de latón dispone de los Certificados de Producto emitidos por AENOR, QB (norma francesa), ÖNORM (norma austríaca) y Gosstandard (norma rusa).



El sistema de unión Multiplex con accesorio de PPSU dispone del Certificado de Producto emitido por AENOR, QB y Gosstandard.

Etiquetado

Etiquetado de caja:

Incluye la referencia de la pieza, la descripción del producto (5 idiomas), dimensiones, código de barras, unidades por caja, trazabilidad (SAAS) y homologaciones.



Etiquetado de bolsa individual:

Incluye la referencia de la pieza, descripción del producto (5 idiomas), dimensiones, código de barras, trazabilidad (SAAS) y homologaciones.



Garantía Barbi

Las tuberías multicapa y los accesorios de latón y PPSU correspondientes al sistema de unión Multiplex, están garantizados por un importe máximo de 1,5 millones de euros, durante 15 años, por daños ocasionados por defecto en la concepción y diseño del producto o por defecto en su fabricación.

